

## STRUKTURA Q3

**Epossidico con induritore poliammidico alifatico modificato, per la realizzazione di fondi su superfici orizzontali.**

---

### Caratteristiche del prodotto

STRUKTURA Q3 è un legante a base di resine epossidiche (parte A) e induritori alifatici modificati (parte B) da miscelare al momento dell'utilizzo. Prima dell'applicazione è possibile aggiungere quarzo sferoidale di diversi gradi di finezza per stuccare, rasare, o per costruire massetti epossidici di basso spessore a consolidamento delle superfici.

Applicando uno strato di 4-10 mm di spessore, è possibile ottenere la durezza e la resistenza all'urto di uno strato di 25 mm in calcestruzzo. L'applicazione di STRUKTURA Q3, permette delle prestazioni ed una facilità esecutiva di molto vantaggiose rispetto a riparazione cementizie tradizionali.

### Campi di Impiego

STRUKTURA Q3 è la soluzione ideale per realizzare rasature di preparazione e/o di regolarizzazione delle superfici interne orizzontali e può essere applicato su ogni tipo di pavimento in calcestruzzo, piastrelle, ceramica o altro materiale, purché precedentemente preparato con specifici primer.

### Preparazione del Supporto

#### PAVIMENTI in CALCESTRUZZO

Su superfici in calcestruzzo (massetto), dopo opportuna pulizia e rimozione di polvere ed eventuali residui o asperità, applicare tramite rullo primer QUIK 3 oppure PRIMER 2CS caso di superfici altamente sfarinanti.

#### PAVIMENTI in PIASTRELLE CERAMICHE

Su piastrelle ceramizzate effettuare opportuna smerigliatura e pulire accuratamente la superficie rimuovendo la polvere ed eventuali residui. Applicare, a rullo, una mano di primer QUIK 3.

### Preparazione del Prodotto

Mischiare accuratamente STRUKTURA Q3 parte A e parte B tramite utilizzo di un agitatore meccanico avendo cura di omogeneizzare perfettamente il composto. A seconda della specifica esigenza applicativa, aggiungere quarzo sferoidale medio (0,1÷0,3 mm) al composto da 150-200% circa.

- *Catalisi:* 100 parti A + 50 parti B
- *Diluizione:* il prodotto non necessita diluizione.

### Modalità di Applicazione

Dopo l'essiccazione dello specifico primer, applicare tramite spatola inox una mano a rasare di STRUKTURA Q3, precedentemente preparato e miscelato al 150-200% circa con QUARZO MEDIO avendo cura di non creare asperità o creste. Durante l'applicazione di STRUKTURA Q3, ma prima dell'essiccazione eseguire un abbondante spolvero a pioggia del medesimo QUARZO sull'intera superficie. A indurimento avvenuto, dopo circa 12 ore, pulire la superficie rimuovendo il quarzo in eccesso e carteggiare tramite levigatrice con carta abrasiva di grana 40/60, o monospazzola, in modo da eliminare il quarzo in eccesso non assorbito dal prodotto.

Superfici in calcestruzzo di nuova costruzione devono aver raggiunto una maturazione di almeno 28 gg.

NOTA BENE: Il prodotto STRUKTURA Q3 può anche essere utilizzato per riempimento di buchi di qualsiasi dimensione e profondità e cucitura di crepe a pavimento.

NOTA BENE: il prodotto STRUKTURA Q3 viene utilizzato anche per fissare e rinforzare i paraspigoli metallici da applicare durante la resinatura di scale nuove o miste.

## Colori di Serie

STRUKTURA Q3 è trasparente ambrato.

## Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +10°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solventi

## Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/L	1,05±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	99,5±0,5 99,5±0,5
Contenuto di VOC	-	g/L	90
Viscosità Brookfield a 20° (A+B+C)	ASTM D 2196	Sec	525±75
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 7234	Mpa	>3,5
Resistenza all'abrasione (Taber Abraser CS7 1kg/1000 giri)	ASTM D 4060	mg	<100
Allungamento a rottura	ASTM D 638	Kg/cm	1%
Resistenza alla flessotrazione	ASTM D 638	MpA	30
Coefficiente di dilatazione termica	ASTM D 696	mm/°C	2 x 10 <sup>-6</sup>
Rapporto di miscela	-	-	100 parti A + 50 parti B
Diluizione	-	-	Non prevista
Resa Teorica per mano		Kg/m <sup>2</sup>	0,35-0,5 (STRUKTURA Q3 A+B) 2-3 circa (Quarzo medio)
Spessore		μ	-

## Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Pot-Life:* 30 min
- *Tempo di essiccazione al tatto:* circa 4-6 h
- *Tempo di sovrapplicazione:* circa 12 h
- *Tempo di apertura al traffico pedonale:* 10-12 h
- *Tempo di apertura al traffico pesante:* 48 h
- *Completo indurimento della superficie:* 7 gg.

## **Confezioni**

- kit 1,5 kg (1kg A + 0,5kg B)
- kit 7,5 kg (5kg A + 2,5kg B)
- kit 15 kg (10kg A + 5kg B)\*

*\* Prodotti o confezioni non sempre disponibili a magazzino. Potrebbero richiedere tempi di fornitura più lunghi (min. 10 giorni)*

**Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.**

*Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.*

*Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.*

**ELEKTA è una divisione di:**

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163  
www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com