



# RÖFIX Renofino®

## Finitura universale per restauro

**Avvertenze legali e tecniche:** Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

**Campi di applicazione:** Finitura minerale per restauro e ristrutturazione per utilizzazioni universali. Possibile applicazione in un unico strato di spessore da 1 a 10 mm.  
 Finitura per supporti minerali come intonaci a base calce/cemento, gesso/calce, intonaci vecchi solidi oppure superfici in calcestruzzo nonché pannelli di costruzione a secco. Per ritoccare rivestimenti murali acrilici solidi, resistenti agli alcali e pitture vecchie.  
 Per interni ed esterni.  
 Non idoneo per l'utilizzo su sistemi di isolamento termico.  
 Non impiegare per zoccolature e nelle zone soggette a spruzzi.  
 Non idoneo per incollaggio di pannelli isolanti.  
 Per rivestimento di vecchi intonaci portanti (anche intonaci sintetici resistenti agli alcali), vecchie pitture portanti (anche pitture in dispersione resistenti agli alcali) e vecchi rivestimenti in mosaico consistenti e ben ancorati nonché di fessure non di origine statica.  
 Supporto ideale per pitture a base di calce o di silicati.

**Materiale di base:**

- calce aerea
- cemento bianco
- legante a base di dispersione
- polvere di marmo bianca
- additivi per migliorare la lavorazione
- leganti organici < 5%

**Caratteristiche:**

- ottima lavorabilità
- indurimento con ridotte tensioni
- rivestimento murale decorativo
- buona adesione
- ritiro ridotto

**Lavorazione:**



**Condizioni di lavorazione:** Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.

**Supporto:** Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente scabro e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. I pezzi di intonaco danneggiati vanno rimossi. In caso di edifici storici prima di eliminare cavità o pezzi instabili consultare gli organi competenti. Se questi elementi devono essere conservati, devono essere consolidati a regola d'arte. Come supporti sono idonei calcestruzzo, intonaci di fondo o adeguati pannelli portaintonaco (cartongesso, ecc.). Le superfici in calcestruzzo nuove prima di ritoccare devono avere almeno 3 mesi di stagionatura.

**Trattamento preliminare del supporto:** Sono da eliminare intonaci e pitture non portanti. Sulle superfici di calcestruzzo adeguatamente ripulite e asciutte non è necessario applicare alcun ponte di aderenza. Nel caso di supporti organici la pulizia va effettuata con getto d'acqua, però non impiegando una idropulitrice ad alta pressione. Dopo la pulizia con acqua il supporto va lasciato asciugare sufficientemente (ca. 10 giorni in caso di condizioni atmosferiche buone). Se invece, nonostante tutto, si effettua la pulizia con una idropulitrice ad alta pressione, bisogna aumentare corrispondentemente il tempo di asciugatura. I supporti poco consistenti, sfarinabili vanno preventivamente consolidati con il primer ai silicati RÖFIX PP 201 SILICA LF. I supporti levigati, polverosi o fortemente assorbenti nonché intonaci a base di gesso vanno preventivamente trattati con il primer RÖFIX PP 301 HYDRO LF.

**Preparazione:** In caso di "lavorazione manuale" mescolare un sacco nel miscelatore continuo con la quantità necessaria di acqua pulita in modo da formare un impasto omogeneo. Lasciare riposare per 10 minuti e quindi mescolare nuovamente. Una volta che il materiale ha fatto presa non va più rimescolato.



# RÖFIX Renofino®

## Finitura universale per restauro

### Lavorazione:

In caso di lavorazione a mano applicare il materiale con la spatola o con la cazzuola. L'applicazione va effettuata in modo ottimale in due strati dello spessore di min. 1 mm ciascuno. Il primo strato deve essere applicato con una consistenza un po' più dura. L'applicazione in due strati ha lo scopo di ottenere una qualità della superficie uniforme.

In caso di "lavorazione a macchina" spruzzare con un'intonatrice comunemente in commercio. Dopo l'applicazione spianare con la staggia.

L'ultimo strato d'intonaco può essere anche eseguito come intonaco feltrato lavorandolo direttamente con il frattazzo al feltro.

La malta fresca va lavorata entro 2 ore.

Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco può dare problemi.

Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. Al esterno è richiesto una mano di pittura protettiva con RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT Pittura minerale ai silicati per esterni o RÖFIX PE 419 ETICS risp. RÖFIX PE 519 PREMIUM Pittura per facciate con tecnologia SiSi.

Le superfici di intonaco possono essere realizzate, in conformità alla scheda tecnica "Superfici di intonaco in interni, Associazione tedesca dell'industria del gesso, Berlino (deutscher Bundesverband der Gip- und Gipsindustrien Berlin) Edizione 2011" e alla ÖNORM B3346:2012, nei livelli di qualità da Q1 a Q3.

### Avvertenze:

Non idoneo per la posa su pareti di lastre in ceramica di grandi dimensioni o di lastre in pietra naturale di peso elevato. La posa di piastrelle di piccole dimensioni in zone con carico di umidità non eccessivo (ad es. cucine domestiche, WC) è possibile, purché l'intonaco sia stato lasciato indurire per un tempo adeguato (almeno 4 settimane). In zone molto umide (ad es. soggette a spruzzi d'acqua) gli intonaci alla calce non sono consigliabili.

Per una buona regolazione del clima interno sono particolarmente indicate pitture permeabili al vapore e all'anidride carbonica quali RÖFIX SESCO Pittura alla calce o RÖFIX PI 233 ÖKOSIL o PI 262 ÖKOSIL PLUS.

In caso di applicazione di pitture su intonaci alla calce bisogna garantire un'elevata permeabilità al vapore acqueo, ed anche all'anidride carbonica. In relazione a ciò bisogna determinare il tempo di attesa prima dell'applicazione della pittura. Tempo di attesa prima di applicare pitture ai silicati: min. 4 settimane.

### Considerazioni su pericoli:

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.

### Avvertenze relative all'imballaggio:

In sacchi di carta antiumido.

### Stoccaggio:

Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno.  
Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.

### Dati tecnici:

Cod. art. SAP	2000148464
Cod. art.	144663
Imballaggio	
Unità per bancale	54 cf./banc.
Quantità per unità	25 kg/cf.
Granulometria	0- 0,8 mm
Consumo	ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione. Quando si effettua la lavorazione per la prima volta e in caso di applicazione su grandi superfici si consiglia di realizzare preliminarmente delle superfici di prova.
Fabbisogno d'acqua	ca. 7,5 L/cf.
Spessore min.	1 mm
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.379 kg/m <sup>3</sup>



# RÖFIX Renofino®

Finitura universale per restauro



## Dati tecnici:

Cod. art. SAP	<b>2000148464</b>
Peso specifico malta fresca (EN 1015-11)	ca. 1.700 kg/m <sup>3</sup>
Massa volumica apparente	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>
Permeabilità al vapore $\mu$	$\leq 10$
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,45 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,49 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Valore pH	ca. 12
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Resistenza alla compressione (28 d)	3 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Resistenza alla flessione	$\geq 1$ N/mm <sup>2</sup>
Adesione al supporto (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm <sup>2</sup>
Modulo Elastico	ca. 3.500 N/mm <sup>2</sup>
Assorbimento acqua	$\geq 0,4$ kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1
GM (EN 998-1)	GP, CS II, W0
Max. spessore di strato	10 mm

## Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.