

RESINA F5000

Resina epossidica bicomponente, alto solido, autolivellante per spessori da 2 mm fino a 5/6 mm per strato

Caratteristiche del prodotto

RESINA F5000 è un rivestimento autolivellante trasparente a base di resina epossidica, ideale per rivestimenti a spessore. E' una finitura lucida che si utilizza per la decorazione di pavimenti e piani d'arredo senza giunte per finiture di alto prestigio ed eleganza. Per una corretta applicazione di RESINA F5000 la temperatura ambientale, e della superficie, non deve essere inferiore ai 18-25°C, e umidità dell'aria del 60%, poiché, in presenza di basse temperature e alta umidità, si potrebbero prolungare, anche notevolmente, i tempi di reazione dei prodotti e potrebbero manifestarsi anomalie sul risultato finale. Prima dell'applicazione è consigliato misurare, tramite opportuno IGROMETRO, l'umidità di risalita della superficie, che deve essere assente o, comunque, inferiore al 4%.

Campi di Impiego

RESINA F5000 trova impiego come finitura superficiale per decorazioni, disegni, fotografie, oppure per inglobare inserti di alti spessori. E' ideale per ogni tipo di superficie, e può anche essere utilizzata per fissare coloranti, glitter, polveri perlescenti o polveri di alluminio per creare particolari decorazioni e giochi di luce e riflessi. Il rivestimento è resistente alle abrasioni e al passaggio pedonale, anche pesante. Trattandosi di finitura molto lucida, è possibile il verificarsi di opacizzazioni in caso di traffico pesante.

Preparazione del Supporto

Condizione basilare per una buona applicazione di RESINA F5000 è che i sottofondi siano ben asciutti. I supporti, devono essere ben preparati.

Preparazione del Prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Miscelare la parte A con la parte B, con agitatore meccanico a bassa velocità, avendo cura che i due elementi siano perfettamente emulsionati, facendo molta attenzione a non incorporare aria durante la miscelazione che potrebbe provocare bolle sulla superficie trattata. È inoltre consigliato, durante la miscelazione, di travasare il prodotto di latta in latta per omogeneizzare maggiormente la miscela.

- *Catalisi:* 100 A + 50 B
- *Diluizione:* non prevista.

Modalità di Applicazione

a) RIVESTIMENTO DI SUPERFICI e/o DECORAZIONI

Dopo opportuna preparazione della superficie, asportare accuratamente ogni residuo di polvere, anche tramite utilizzo di panno antistatico. Applicare RESINA F5000 mediante colata, distribuendo il prodotto con spatola americana dentata, in maniera omogenea e uniforme, in ragione di 2 kg/m² per uno spessore di 2mm. Per spessori superiori, calcolare sempre una resa di 1 kg/m² ogni mm di spessore (si consiglia, comunque uno spessore di almeno 2mm). Per evitare la formazione di bolle che potrebbero restare visibili dopo l'essiccazione, ripassare la superficie con apposito rullo frangibolle (solo in alcuni casi) o se necessario nebulizzare mediante spruzzino l'apposito ETI-ALC per eliminare anche eventuale polvere depositata sulla superficie. Dopo almeno 12 ore (T=20°C, UR=60%), in caso sia necessaria la seconda colata, carteggiare la superficie, manualmente o tramite apposito strumento, utilizzando una carta abrasiva di grana 600/800. Asportare accuratamente ogni residuo di polvere, anche tramite utilizzo di panno antistatico e applicare con le stesse modalità della prima colata.

È possibile applicare, dopo opportuna carteggiatura utilizzando una carta abrasiva di grana 600/800, la finitura trasparente a solvente POLYLUX, POLYSAT o POLYZERO o il trasparente all'acqua TOP SKIN LUCIDO, SATINATO o

Scheda Tecnica n° R 80.19

pag. 2 di 4

Ver. 4.1/0519

OPACO a scopo protettivo e in modo da evitare ulteriori spessori.

b) INGLOBAMENTO DI PIGMENTI COLORANTI, GLITTER E POLVERI etc:

Miscelare nella quantità desiderata, pigmenti, glitter o polveri metalliche, con la RESINA F5000 già catalizzata e, successivamente, colare e distribuire uniformemente F5000 come descritto al punto precedente.

È possibile creare particolari effetti nebulizzando lo specifico ETI-ALC sulla superficie.

c) INCLUSIONI di DISEGNI, POSTERS, FOTOGRAFIE, etc:

Posizionare e incollare le stampe sulla superficie utilizzando la RESINA F5000, stesa a pennello, catalizzata al momento dell'uso. Dopo almeno 12 ore (T=20°C, UR=60%) ricoprire la superficie con altri strati di RESINA F5000 sino ad inglobare totalmente gli elementi.

Colori di Serie

Il prodotto RESINA F5000 è trasparente e può essere pigmentato mediante paste e pigmenti ad effetto speciale:

PASTE COLORANTI EPOXY – Utilizzo al 3-6% massimo:

- Bianco EPOXY DM00
- Giallo Ossido EPOXY DM07
- Rosso Ossido EPOXY DM12
- Rubino EPOXY DM458
- Blu EPOXY DM56
- Nero EPOXY DM60
- Giallo Freddo EPOXY DM63

PASTE AD EFFETTO SPECIALE – Utilizzo al 5-10% massimo

- Alluminio 002TSC
- Oro 010FL
- Rame 012FL
- Perla Bianca 015FL
- Madreperla 040LUMEN
- Iris Blu 018IR
- Iris Oro 019IR
- Iris Verde 022IR
- Iris Viola 023IR
- Iris Turchese 024IR

PIGMENTI FLUO – Utilizzo al 10% massimo

- FLUO Fucsia
- FLUO Verde
- FLUO Arancione
- FLUO Giallo

PIGMENTI NUIT – Utilizzo fino al 20% massimo

- NUIT Turchese
- NUIT Verde
- NUIT Viola
- NUIT Blu
- NUIT Arancio

ELEKTA è una divisione di:

I PREZIOSI (glitter) – Utilizzo fino al 5-15% massimo

- SILVER 1
- GOLD 1
- RED LOVE 1
- GREEN LIBERTY 1
- BLUE SKY 1
- SEXY VIOLET 1
- COPPER 1
- LEAD 1
- IRIS 1

LIMATURE – Utilizzo fino al 10% massimo

- LIMATURA ALLUMINIO
- LIMATURA RAME
- LIMATURA RAME OSSIDATO
- LIMATURA BRONZO
- LIMATURA GHISA
- LIMATURA OTTONE
- LIMATURA VERDE RAME

POLVERI AD EFFETTO SPECIALE – Utilizzo fino al 10% massimo

- ORO Zecchino
- ORO Giallo
- Perla 00
- Mica Bianca
- Grafite Argentea

Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione:* compresa tra +15°C e +35°C
- *Temperatura di esercizio:* compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio:* compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi:* con solvente

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B)	UNI EN ISO 2811	Kg/L	1,1±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	100±1 100±1
Viscosità Brookfield a 20°	ASTM D 2196	Cps	800±300
Resistenza alla compressione	DIN 53454	MPa	70
Resistenza alla flessione	DIN 53452	MPa	55
Resistenza alla trazione	SIN 53455	MPa	35
Resilienza	DIN 53453	Nmm/mm ²	9
Modulo elastico	UNI EN ISO 178	MPa	1500
Rapporto di miscela	-	-	100 A + 50 B
Diluizione	-	-	Non prevista.
Resa Teorica		Kg/m ²	1kg/m ² circa per 1 mm di spessore
Spessore		mm	da 2 mm a 5/6 mm

Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Pot-Life*: 45 min
- *Tempo di essiccazione al tatto*: circa 8 h
- *Tempo di sovrapplicazione*: circa 12-16 h in funzione della temperatura
- *Tempo di apertura al traffico pedonale*: 24-36 h
- *Tempo apertura al traffico leggero*: 48 h
- *Tempo di apertura al traffico pesante*: 72 h
- *Completo indurimento della superficie*: 7 gg.

Confezioni

- kit 1,5 kg (1kg A + 0,5kg B)
- kit 7,5 kg (5kg A + 2,5kg B)

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com