

PRIMER 3PL TRASPARENTE

Intermedio per regolarizzare gli assorbimenti di MATERIA, NATURAL G40 o PASTELLONE 2.0

Caratteristiche del prodotto

PRIMER 3PL TRASPARENTE è un formulato monocomponente all'acqua a base di polimeri acrilici.

Campi di Impiego

PRIMER 3PL TRASPARENTE è un impregnante intermedio che viene applicato tra le 2 mani di MATERIA, PASTELLONE 2.0 o NATURAL G40 diluito al 20% circa con acqua per regolarizzare gli assorbimenti facilitando la stesura della 2a mano (consigliato soprattutto anche per periodi molto caldi o per grandi superfici). Il prodotto viene inoltre utilizzato come impregnante prima della stesura di finiture a solvente per limitare il cambio di colore delle resine MATERIA, NATURAL G40 o PASTELLONE

Il prodotto PRIMER 3PL TRASPARENTE viene diluito fino al 50% circa con acqua nella realizzazione degli effetti ossidati MATERIA | REDOXY (in questo caso si usa solamente per "fissare" le polveri di LIMATURA).

Preparazione del Supporto

I supporti non necessitano di particolari preparazioni; una carteggiatura ed un successivo depolveramento sono gli unici trattamenti richiesti.

Preparazione del Prodotto

PRIMER 3PL TRASPARENTE è un prodotto monocomponente pronto all'uso.

- *Catalisi*: prodotto monocomponente.
- *Diluizione*: dal 20% al 50% circa con acqua a seconda dell'uso.

Modalità di Applicazione

Il prodotto PRIMER 3PL TRASPARENTE si applica a rullo in mano unica o in 2 mani su superfici molto porose (es. particolari lavorazioni con NATURAL G40), distribuendo il prodotto in maniera uniforme e omogenea sulla superficie.

Colori di Serie

PRIMER 3PL TRASPARENTE è trasparente.

Condizioni Applicative e di Stoccaggio

- *Temperatura di applicazione*: compresa tra +10°C e +40°C
- *Temperatura di esercizio*: compresa tra -20°C e +70°C
- *Temperatura di stoccaggio*: compresa tra +5°C e +30°C
- *Pulizia attrezzi*: con acqua tiepida

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI
Peso specifico a 20°C	UNI EN ISO 2811	Kg/L	1,43±0,05
Residuo secco	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	60±1 40±1
Contenuto di VOC		g/L	50
Viscosità Brookfield a 20°	ASTM D 2196	Cps	15.000±1.000
Durezza Shore A	UNI EN ISO 868	Un.	Valore Medio: 55 Valore Massimo: 85
Rapporto di miscela	-	-	prodotto monocomponente
Diluizione	-	-	Dal 20% al 50% a seconda dell'uso
Resa Teorica		Kg/m ²	0,05 – 0,08 Kg/m ²
Spessore		μ	10 - 15

Tempi di Reazione (T=20°C - U.R. 50%)

- *Tempo di essiccazione al tatto:* circa 20 min
- *Tempo di sovrapplicazione:* circa 1 h
- *Completo indurimento della superficie:* non applicabile

Confezioni

- 1 kg
- 5 kg

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@gruppogani.com