

MONOPRIMER Serie 0710

Descrizione del prodotto

Primer acrilico per ferro zincato.

"Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06"

Caratteristiche

Fondo aggrappante per ferro zincato, a base di resine acriliche, cariche lamellari selezionate, Biossido di Titanio e speciali additivi che ne esaltano la pennellabilità e l'aderenza su leghe leggere.

Il prodotto è sovraspruzzabile con qualsiasi vernice.

Campi di Impiego

Come prima mano di aggrappante per lamiera zincata, leghe leggere, metalli ove sia richiesta una buona adesione e riverniciabilità con cicli mono e bicomponenti.

Il prodotto è utilizzabile anche in bomboletta spray previa opportuna diluizione (vedi Note).

Dati di fornitura

Composizione	Acrilico modificato	
Colore	Grigio - A richiesta	
Viscosità	Da 1250 a 1450 mPa.s (20°C) A 3 - V 20	
Peso Specifico	Da 1,25 a 1,35 g/ml	
Residuo secco	% in peso	58,5
	% in volume	37
C.O.V.	g/l	550
S.O.V.	% in peso	41,6

Caratteristiche salienti

- Facilità di applicazione a pennello e spruzzo
- Ottimo potere coprente
- Buona distensione
- Ottima aderenza su lamiera zincata e leghe leggere
- Buona elasticità
- Sovraspruzzabile con qualsiasi prodotto

Avvertenze e raccomandazioni

Nei periodi invernali l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere fuori tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.

Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.

Non applicare il prodotto a temperature inferiori a +5°C

Preparazione dei supporti

Il supporto in leghe leggere e lamiera zincata deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina.

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA

Il prodotto si applica a pennello o spruzzo.

Temperatura di applicazione:

Supporto: 5° - 35°C

Ambiente: Min 5°C - Max 35°C

Dati applicativi e raccomandazioni:

Diluizione	Pennello: pronto uso / Spruzzo: max 10% con Diluente Sintetico S.0955
Viscosità di applicazione	18-20" T Ford 4
Spessore umido	80 microns tal quale - 90 microns diluito
Spessore secco	30 microns
N. mani e appassimento	1
Temperatura essiccazione	Ad aria a 20°C
Umidità relativa	60%
Fuori polvere	da 30 a 45 minuti
Fuori tatto	da 2 a 3 ore
In profondità	da 18 a 24 ore
Polimerizzazione totale	3 giorni
Intervallo sovraverniciatura	Min 12 ore - Max 48 ore
Resa media teorica (*)	9 mq/Kg - 12 mq/l
Consumo medio teorico	107 g/mq

Apparecchiature di Applicazione

Apparecchiature convenzionali di spruzzo:

Pistola a tazza, Airless, Airmix, Misto aria, Sottopressione

Stabilità a magazzino

1 anno in cont. originali sigillati a +5°/+35°C

Confezioni disponibili

20 Kg lordi

Etichettatura sanitaria

R10 - Infiammabile (vedi SDS)

Note

Il prodotto, diluito al 100% con miscela di Acetone e Butilcellosolve in rapporto 96/4, è utilizzabile in bomboletta spray confezionandolo nel rapporto di 70 parti di prodotto diluito + 30 parti di gas Propanbutano 5.5

(*) **Resa:** le rese, che si intendono per strato, sono solo orientative; controllare sempre con congrua prova pratica.

Tutti i tempi indicati in applicazione (Pot Life, essiccazione fuori polvere, fuori tatto, ecc.) si intendono riferiti a una temperatura di circa 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a ns. conoscenza, esatte ed accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del ns. stretto controllo.

Codice Serie 0710
Edizione 01/02/2007
Revisione 01