

VETRO LIQUIDO

Resina per forme ed alto spessore

Caratteristiche del Prodotto

Resina epossidica non caricata, trasparente e con elevatissima resistenza all'ingiallimento.

Campi di Impiego

Modelli, mobili, arredo ed oggettistica trasparente.

Preparazione del Supporto

Vetro Liquido può essere colato all'interno di superfici ad effetto riempitivo oppure in stampi removibili per ottenere forme desiderate. Per poter staccare la resina, una volta essiccata, lo stampo deve essere in un materiale specifico, oppure con presenza di un distaccante.

Preparazione del Prodotto

Verificare e, se necessario, omogenizzare i componenti prima dell'uso.

Miscelare i due componenti (resina e indurente) nelle opportune quantità evitando di inglobare aria, fino all'ottenimento di un composto omogeneo, quindi colare.

Modalità di Applicazione

a) RIEMPIMENTO TRASPARENTE

Dopo opportuna preparazione di VETRO LIQUIDO, applicarlo mediante colata, distribuendo il prodotto in maniera omogenea e uniforme, fino allo spessore desiderato.

b) INGLOBO DI PIGMENTI COLORANTI, GLITTER E POLVERI etc:

Miscelare nella quantità desiderata pigmenti, glitter o polveri metalliche, con VETRO LIQUIDO già catalizzato e, successivamente, colare e distribuire uniformemente la resina come descritto al punto precedente.

Si consiglia di testare l'inglobo per verificare l'effetto finale, prima di utilizzare VETRO LIQUIDO additivato.

Maggiori indicazioni sull'applicazione di VETRO LIQUIDO a pagina 3.

Caratteristiche tecniche

DATO TECNICO	UNITA' di MISURA	VALORI PARTE A	VALORI PARTE B
Colore		Incolore, trasparente	Incolore, trasparente
Viscosità a 25 °C	mPas	600 - 800	60 - 80
Densità a 25 °C	g/ml	1,09 – 1,12	0,95 – 1,00
Rapporto di catalisi (VETRO LIQUIDO B)	% p/p	100	40
Rapporto di catalisi (VETRO LIQUIDO B – T)	% p/p	100	40

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163

www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com

Caratteristiche del sistema

DATO TECNICO	UNITA' di MISURA	VALORI
Colore finale		Incolore
Densità a 25 °C	g/ml	1,05 – 1,10
Transizione vetrosa massima	°C	50 - 55

- Tempo di utilizzo (200 ml, 40 mm, 25°C): > 2h
- Tempo di sformatura (15 ml, 5 mm, 25°C) : - utilizzando VETRO LIQUIDO (B) – T: 12 h
- utilizzando VETRO LIQUIDO (B) : 48 h
- Massimo spessore di colata: - utilizzando VETRO LIQUIDO (B) – T: 8 mm
- utilizzando VETRO LIQUIDO (B) : 60 mm

Gli spessori massimi delle colate dipendono fortemente dal materiale dello stampo, dalle sue dimensioni e dalla temperatura ambientale.

Confezioni

VETRO LIQUIDO (A) + VETRO LIQUIDO (B)

Kit da 1,40 kg (1 kg + 400 gr)

Kit da 7 kg (5 kg + 2 kg)

VETRO LIQUIDO (A) + VETRO LIQUIDO (B) – T

Kit da 1,40 kg (1 kg + 400 gr)

Kit da 7 kg (5 kg + 2 kg)

Stoccaggio e precauzioni

Le resine epossidiche sono conservabili per 2 anni, i relativi indurenti per uno, in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco e asciutto.

Gli indurenti sono inoltre sensibili all'umidità.

Si consiglia, prima dell'utilizzo dei prodotti della linea ELEKTA RESINE, di partecipare al CORSO DEL RESINATORE.

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163

www.elektapainting.com - customer@gruppongani.com

INDICAZIONI APPLICATIVE VETRO LIQUIDO

- Pulizia delle parti “mobili” non fissate al legno, il legno deve essere ben stagionato (possibilmente trattato in essiccatoio), eventuale umidità contenuta, nel tempo, potrebbe creare sbiancamenti sulla superficie di contatto tra legno e resina, oltre a portare a movimenti di assestamento eccessivi
- L’applicazione diretta della resina potrebbe creare un effetto “bagnato”, andando quindi a modificare l’aspetto estetico del legno, per mantenerne il più possibile inalterato l’aspetto, è possibile isolare le superfici con PRIMER 3PL TRASPARENTE, procedendo poi con l’applicazione della resina (attendere almeno 4 ore o comunque la completa asciugatura del primer). L’utilizzo del primer comporta unicamente un differente effetto estetico finale
- Preparazione di un “cassero” contenitivo che darà la forma alla colata; è possibile realizzarlo in legno rivestendo poi tutte le parti che entreranno in contatto con la resina con del nastro da imballo, avendo cura di creare un contenitore completamente ermetico (la resina, una volta colata, si comporta come acqua).
- Isolamento delle superfici da trattare utilizzando la resina VETRO LIQUIDO catalizzata al 40% in peso con il catalizzatore rapido VETRO LIQUIDO – T (B), applicazione a pennello, tempo di asciugatura e sovrapplicazione ca 10 ore, ripetere l’operazione almeno 2 volte, in base all’assorbimento del legno.
È importante isolare molto bene le superfici, in modo da creare uno strato protettivo che impedisca la formazione di bolle d’aria una volta colata la resina in spessore.
- Utilizzando la resina VETRO LIQUIDO catalizzata al 40% in peso con il catalizzatore rapido VETRO LIQUIDO – T (B), effettuare una colata di 1/2 mm e posizionare la tavola che dovrà poi essere inglobata, facendola aderire il più possibile al fondo del contenitore, avendo cura di far uscire il più possibile le eventuali bolle d’aria presenti al di sotto della tavola stessa, è possibile utilizzare una pistola termica per eliminare l’eccesso di bolle d’aria presenti.
- Dopo 10/12 ore, utilizzando la resina VETRO LIQUIDO catalizzata al 40% in peso con il catalizzatore standard VETRO LIQUIDO (B), effettuare una o più colate successive fino al raggiungimento del livello superiore del legno, in modo da ottenere una superficie unica legno/resina (tra una colata e l’altra dovranno trascorrere almeno 2/3 giorni).

A questo punto si potrebbe andare a levigare e lucidare la superficie avendo quindi l’effetto finale legno/resina

I pezzi ottenuti in legno e resina possono essere calibrati, tagliati e carteggiati/lucidati utilizzando attrezzature e macchinari tipici da falegnameria, è anche possibile la sovrapplicazione con trasparenti protettivi acqua o solvente previa carteggiatura con carte 600/1000

È fondamentale operare in ambienti idonei, temperatura ambientale consigliata almeno 18/20 °C.
La temperatura ottimale della resina liquida al momento della colata è invece pari a 25°C

Scheda Tecnica n° 174.19

pag. 4 di 4

Ver. 4.1/0519

Le tempistiche e gli spessori indicati sono indicativi in quanto fortemente influenzati dalle condizioni operative ed applicative, dalle dimensioni della colata e dalla massa di resina utilizzata, ogni lavorazione può richiedere tempistiche e preparazioni differenti

Resa del prodotto: 1,1 kg/mq per ogni mm di spessore

In relazione alle dimensioni della colata, può verificarsi un calo volumetrico massimo pari al 3/4 %

La resina VETRO LIQUIDO non ha adesione su POLIPROPILENE e PVC, è quindi possibile l'utilizzo di questi materiali per la creazione di stampi o casseformi creati per l'inglobo di oggetti, è anche possibile eventualmente rivestire altri materiali con il comune nastro da imballo (in caso di utilizzo di PVC è consigliabile eseguire un test preventivo).

Le operazioni di levigatura e lucidatura sono le stesse utilizzate per la lucidatura di finiture laccate lucide, indicativamente si possono effettuare in successione i seguenti passaggi, carta P120, P300, P600, P1000, P2000 e lucidatura con POLISH o simili

Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio tecnico Gruppo GANI al numero +39.031.905163.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulla comune esperienza nel settore, senza garanzie specifiche implicite o esplicite. L'applicazione e l'impiego dei nostri prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità dell'utilizzatore.

ELEKTA è una divisione di:

GRUPPO GANI S.r.l. - Via Vivaldi, 4 22071 Cadorago (CO) Tel: (+39) 031 905163
www.elektapainting.com - customer@grupogani.com